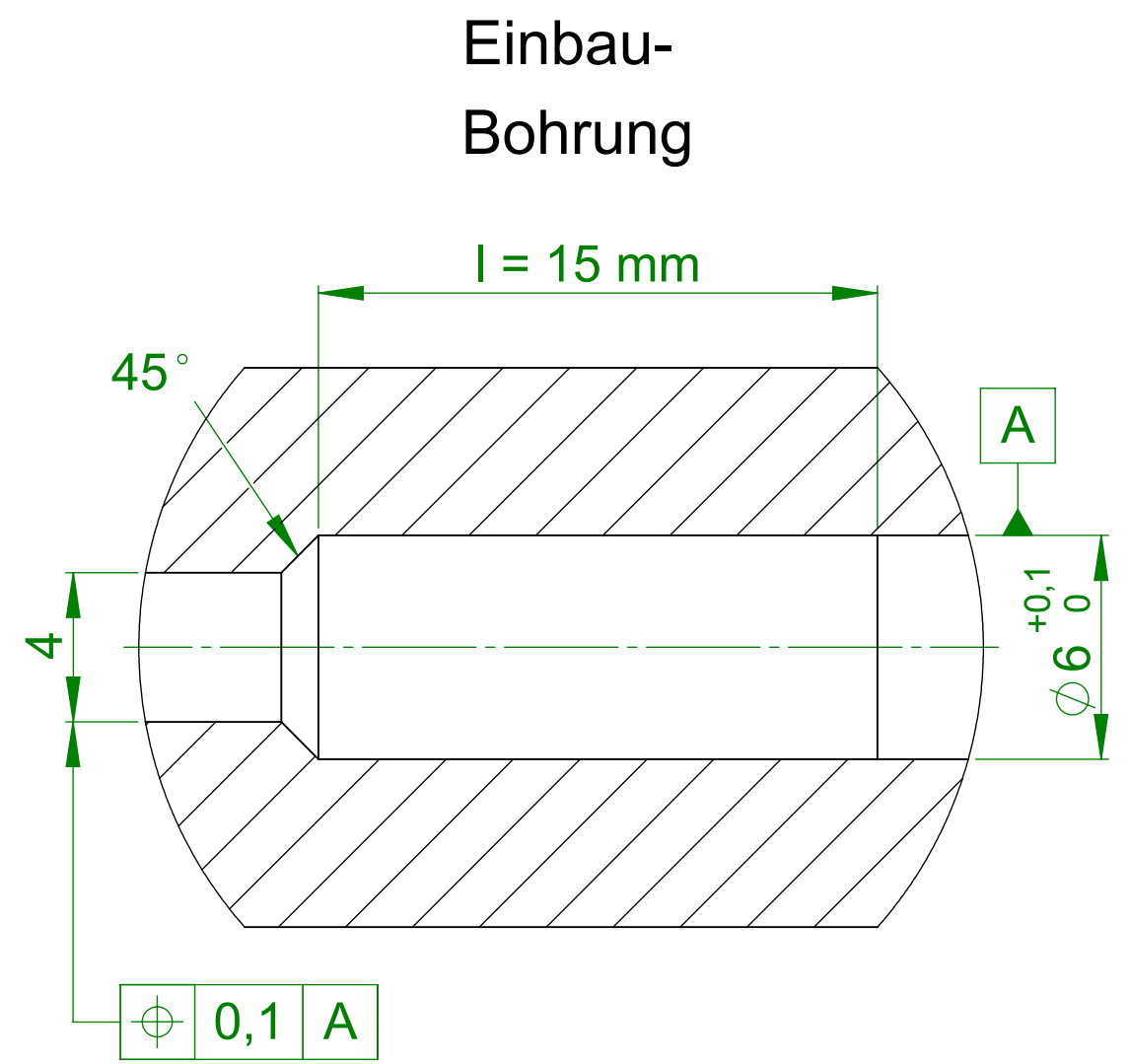
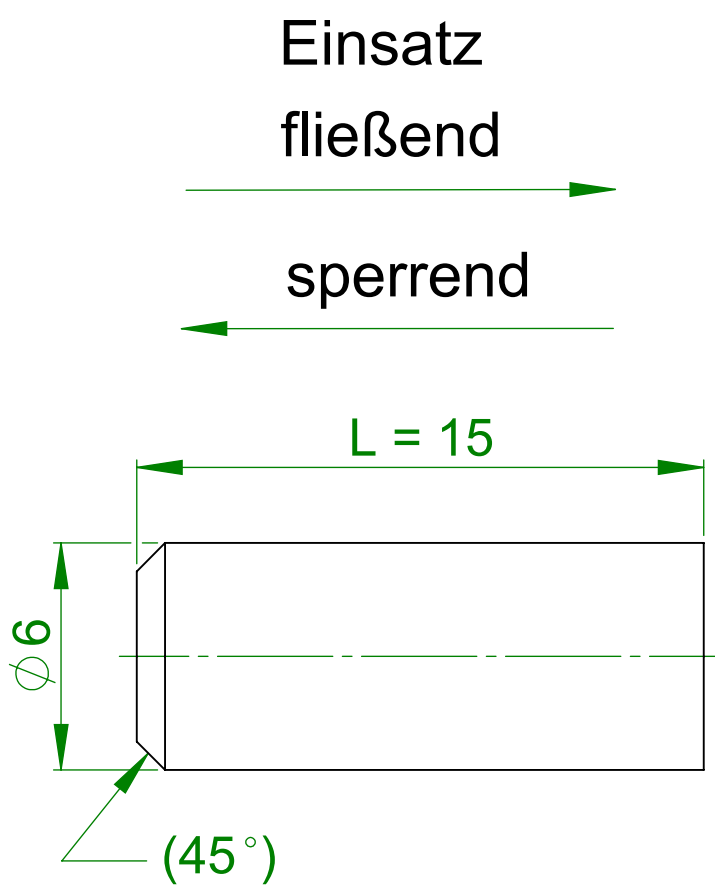


Gegenüberstellung DIN 3141 zu DIN ISO 1302		Ohne Angaben Oberfläche beliebig	geputzt	√ Rz 100	√ Rz 25	√ Rz 6,3	√ Rz 1
DIN 3141	DIN ISO 1302						
Für Längenmaße		Nennmaßbereich	Zul. Abweichungen	Auszug DIN ISO 2768 T. 1 / Genauigkeitsgrad mittel (m) / (Maße in mm)			
über	bis			0,5	3	6	30
				±0,1	±0,1	±0,2	±0,3
				3	6	120	400
				±0,1	±0,1	±0,5	±0,8
				1000	2000	4000	2000
				±1,2	±1,2	±2	±2



Urheberschutzvermerk DIN 34 vollständige Fassung	Biegeradius: R=		Kanten gratfrei		Unbemaßte Radien: R=		g			
					Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768, T.1 Maße: mittel (m) Form u. Lage m		Maßstab im Original <b>5:1</b>			
					Oberflächen nach DIN ISO 1302		Benennung			
					Kennzchn. DIN 406T.10 Prüfmaß =		<b>Einbau + Bohrung</b>			
Passmaß		ob. Abmaß	unt. Abmaß	Datum	Name	Teile-Nr.	Zeichnungs-Nr.	Format	Blatt-Nr.	Zeichnung best. aus
				06.07.2009	Gloeckner	<b>150.006.00001</b>		<b>3</b>	<b>1</b>	<b>1</b> Blatt
Änd-Nr.		Tag	Name			HVT Hydraulikventile Technologie GmbH Am Stellwerk 2, D-31848 Bad Münder Tel.: 05109-5137670, Fax: 05109-5137671				
						nach DIN 6				